OKUR

ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI



ÇEKİLİR TİP ASFALT DİSTRİBÜTÖRÜ

MONTAJ, DEVREYE ALMA, BAKIM VE KULLANIM KILAVUZU

Lütfen önce bu kılavuzu okuyunuz!

Değerli Müşterimiz,

Ürün seçiminizde OKUR BİTÜM MAKİNA ve EKİPMANLARI'nı tercih ettiğiniz için teşekkür ederiz.

Ürününüz modern tesislerde CE Direktifleri ve yasal şartlar uyarınca güvenlik koşulları gözetilerek ve kalite kontrol aşamalarından titizlikle geçirilerek üretilmiştir.
Ürününüzün size en iyi verimi sunabilmesi için bu kılavuzun tamamını, ürünü kullanmadan önce dikkatle okumanızı ve bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.

- Ürününüzün montajından ve devreye alınmasından önce kullanım kılavuzunu mutlaka okuyunuz.
- Özellikle güvenlikle ilgili bilgilere uyunuz.
- Daha sonra da ihtiyacınız olabileceği için kullanım kılavuzunu ulaşabileceğiniz bir yerde saklayınız.

Saygılarımızla,

OKUR ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

İÇİNDEKİLER

1. Ürün Genel Tanıtımı. 5
1.1. Kullanım Amaçları. 5
1.2. Ürün Bileşenleri. 5
1.3. Modeller ve Teknik Özellikler. 11
1.4. Avantajlar.. 11
2. Taşıma, Nakliye ve Depolama. 11
3. Montaj Ve Çalıştırma 11
3.1. Montaj 11
3.2. Çalıştırma 12
3.2.1. Çalışma performans etkenleri. 12
3.2.2. Dolum. 12
3.2.3. Tankta Sirkülasyon. 14
3.2.4. Sprey Bar ile Serim. 15
3.2.5. El barı ile Püskürtme. 16
3.2.6. Boşaltma. 17
3.2.7. Temizlik. 18
3.3. Elektrik ve Hidrolik Bağlantılar. 19
4. Genel İşletme ve Bakım Talimatları 20
4.1. Genel. 20
4.2. Hidrolik Sistemlerin Çalışması ile İlgili Talimatlar. 21
4.3. İşletmeye Alma. 21
4.4. Ortam Şartları. 22
4.5. Akış Karakteristiği. 22
4.6. Etkili Güç Transferi. 22

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

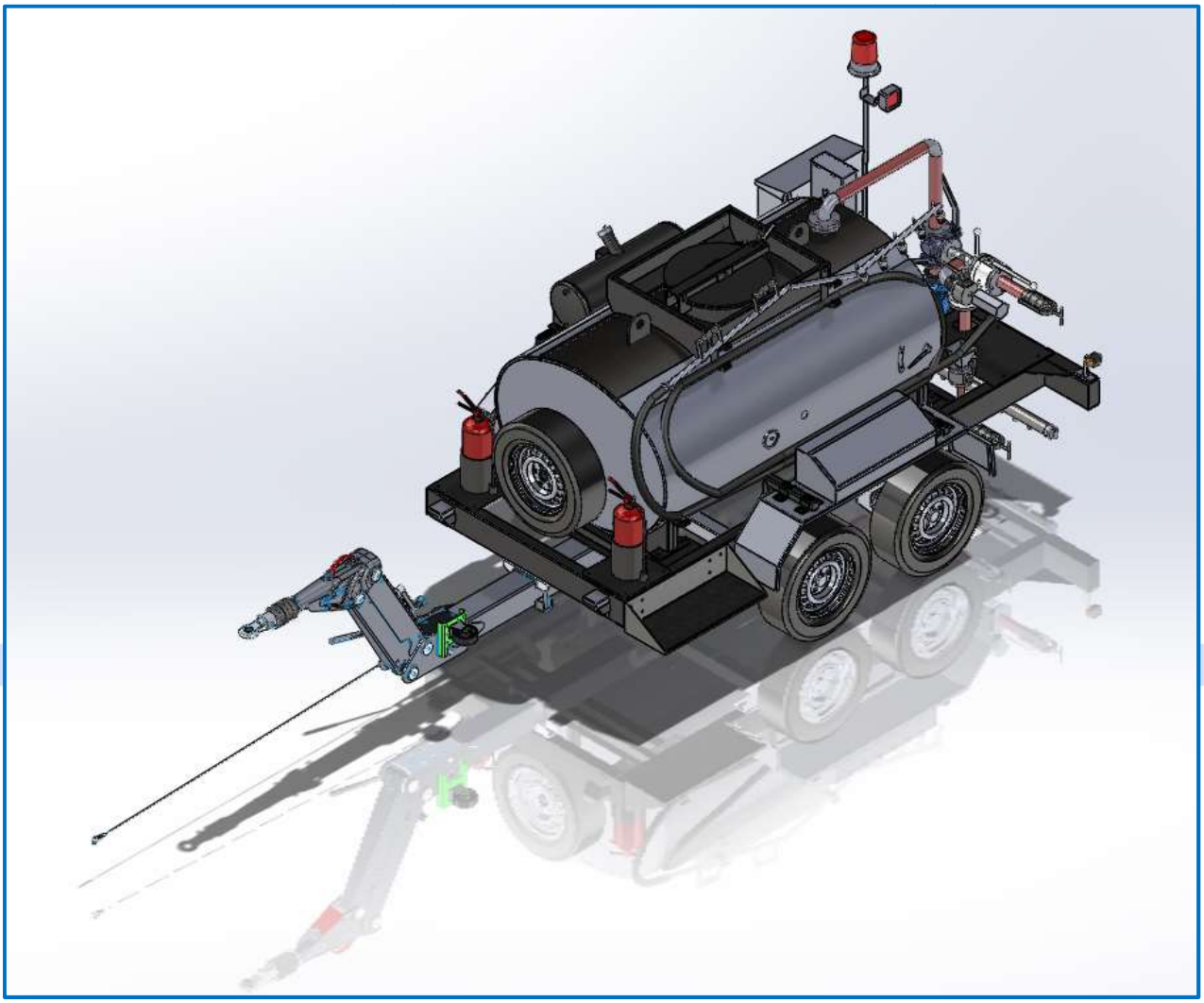
4.7. Ayarlama. 22
4.8. Çeşitli Kontroller. 23
5. Arıza Düzelteme ve Onarım. 23
6. Hata ve Arıza Tespiti. 23
7. Boru Montajının Yapılması. 23
8. Malzeme Montajının Yapılaması. 23
9. Sistemin Korunması. 23
9.1. Akışkan Durumu. 24
10. Arızaların Hidrolik Sistemler Üzerindeki Etkileri. 26
11. Uyarılar. 27
11.1. Güvenlik Uyarıları. 27
11.2. İşletme Uyarıları. 28
12. Servis İstasyonları ve Yedek Parçanın Temin Edileceği Yerler. 28
13. CE Uygunluk Beyanı. 29
14. Garanti Belgesi ve Garanti Şartları. 30

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

1. Ürün Genel Tanıtımı

Çekilebilir asfalt distribütörü sathi kaplama ve beton asfalt yol yapımında kullanılır.

Tanklardaki asfalt alev borularıyla ısıtılmaktadır. Kullanılan asfalt; pompalar sistemiyle dışarıdan tanka, tanktan dışarıya, tank içerisindeki sirkülasyon gibi işlemler yapılmaktadır.



Şekil 1: Ürün Genel Görünümü

1.1. Kullanım Amaçları

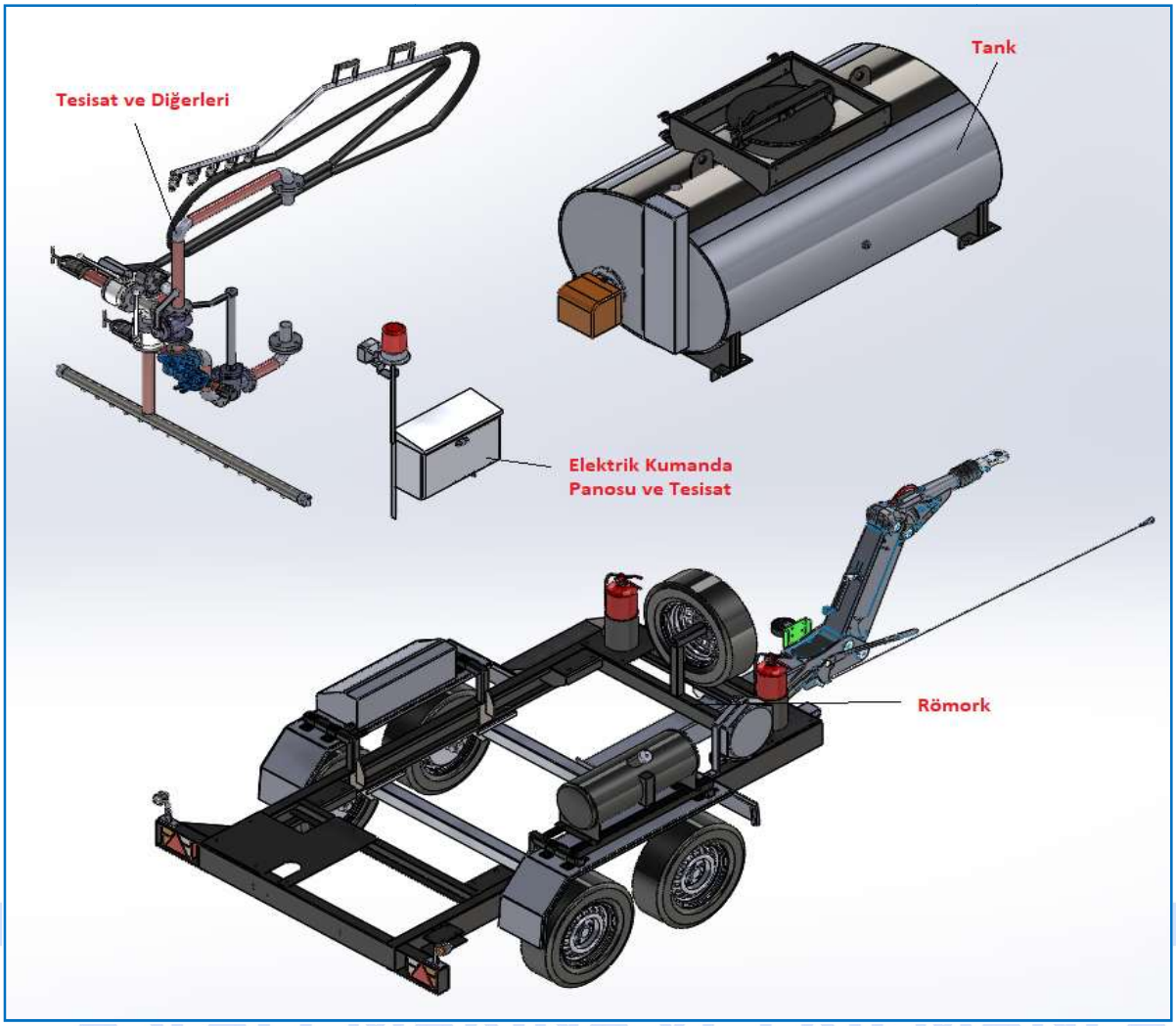
Deforme olmuş yollarda, zemine astar malzemesi püskürterek yama işlerinin yapılmasında kullanılır. Bakım ve yama işlerinde kullanılmak amacıyla üretilmektedir.

Yapıştırıcı ve asfalt distribütörleri olarak ayrılmaktadır.

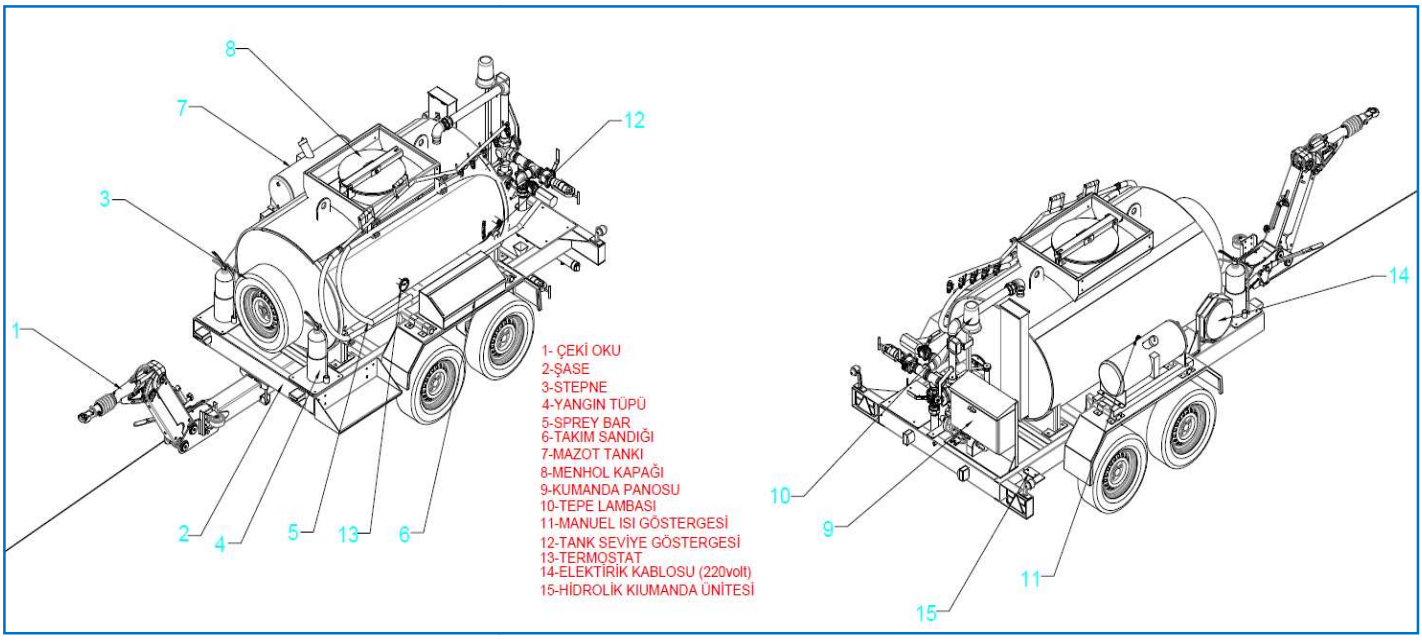
1.2. Ürün Bileşenleri

Ürün genel olarak 4 ana bileşenden oluşmaktadır.

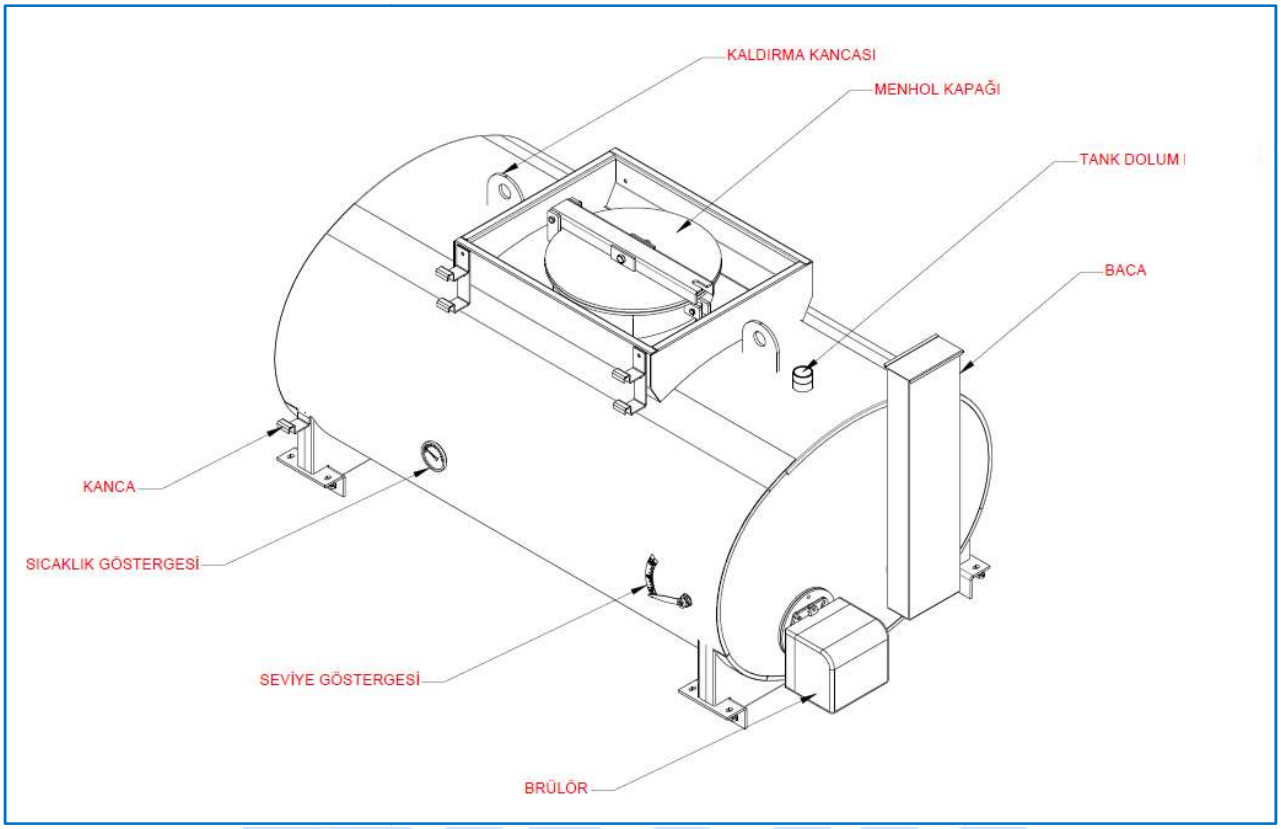
A- Tank	**B-** Römork
C- Elektrik Kumanda Panosu ve Tesisatı	**D-** Tesisat ve Diğerleri



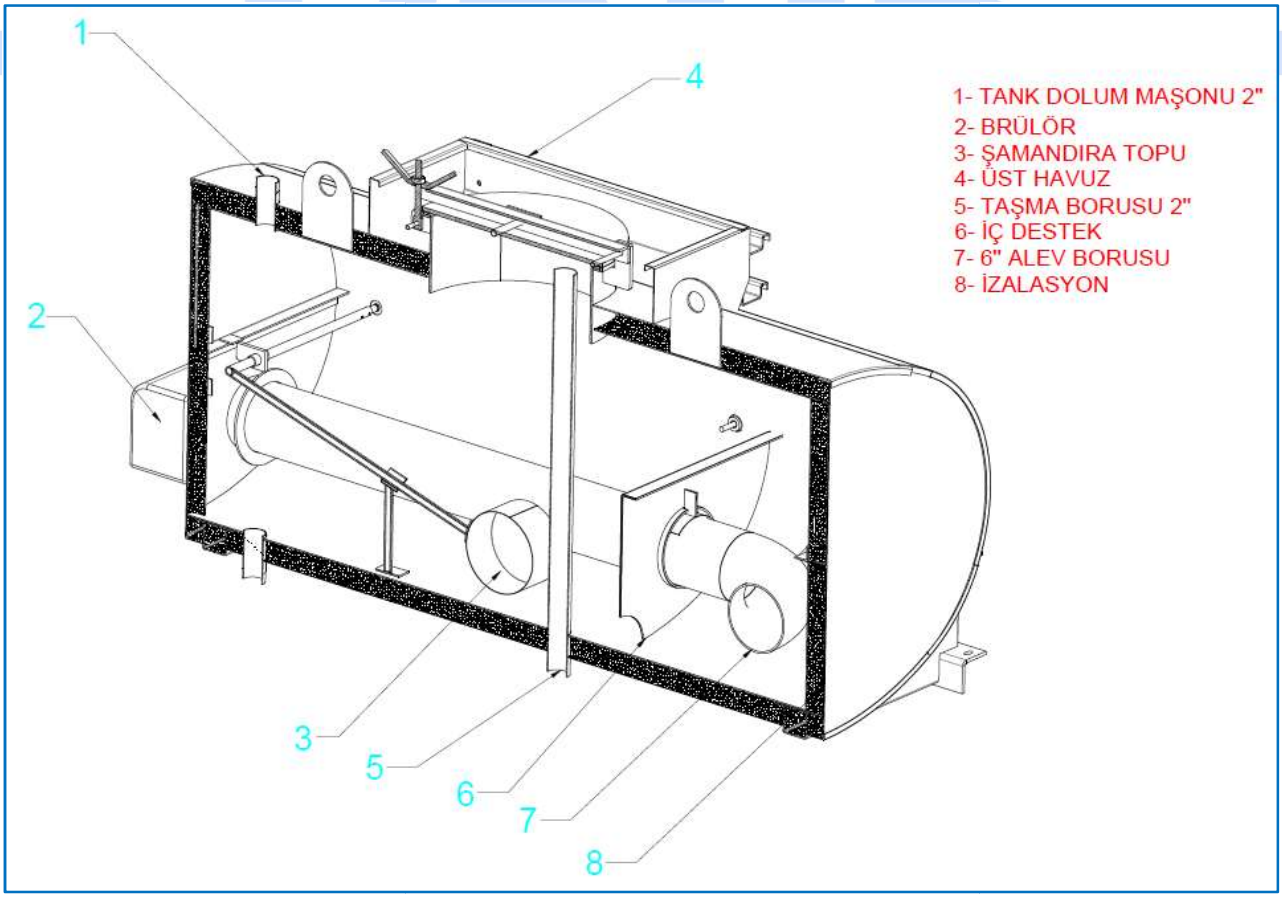
Şekil 3: Ürün Bileşenleri (Genel 1)



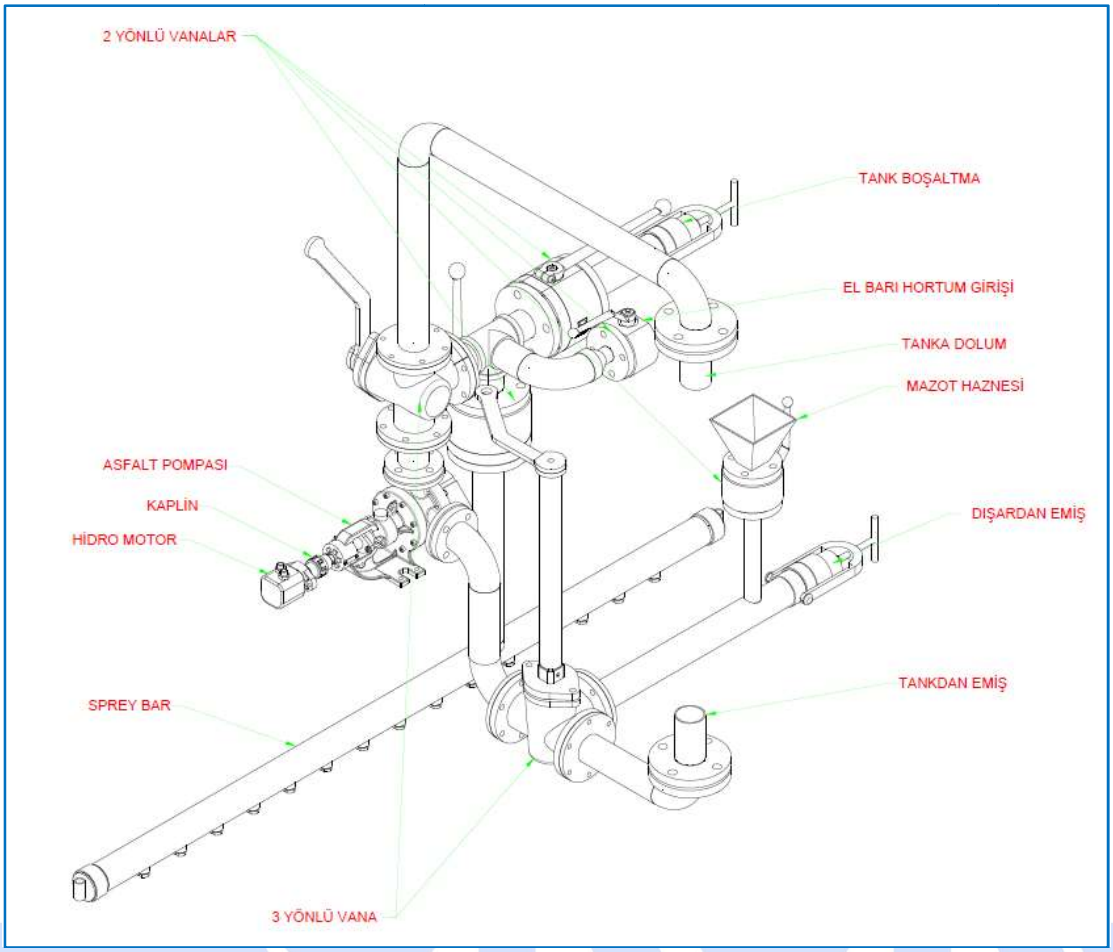
Şekil 2: Ürün Bileşenleri (Genel 2)



Şekil 4: Ürün Bileşenleri (Tank Üzeri Ekipmanlar)

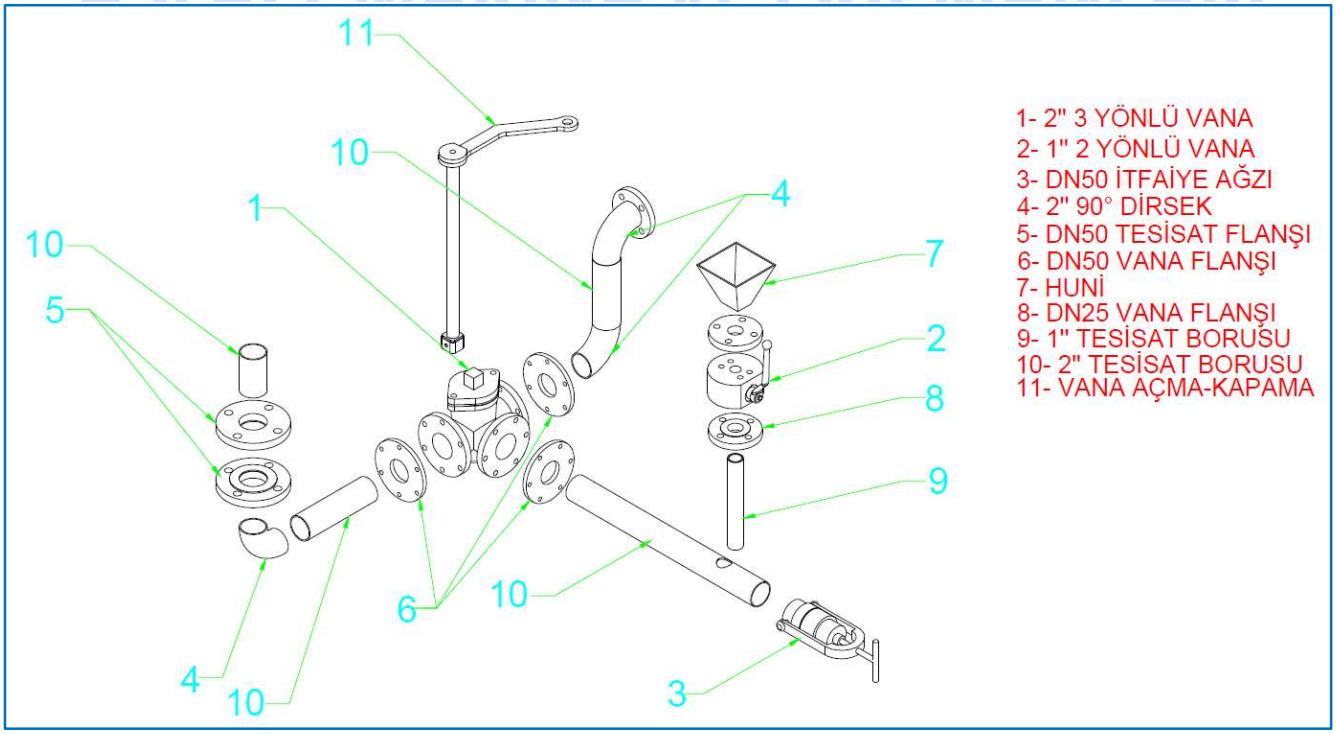


Şekil 5: Ürün Bileşenleri (Tank içi Ekipmanlar)

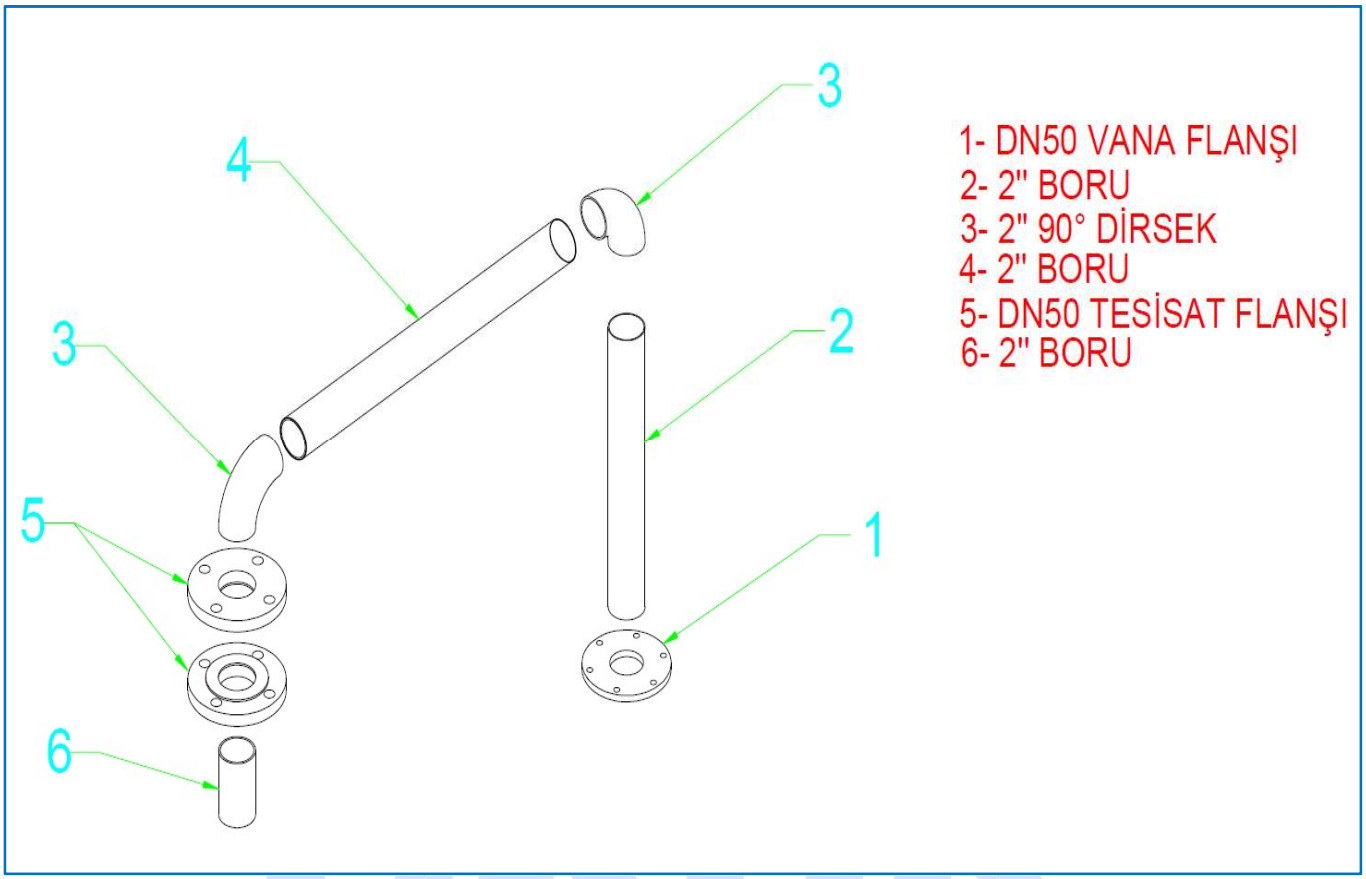


Şekil 6: Ürün Bileşenleri (Genel Tesisat)

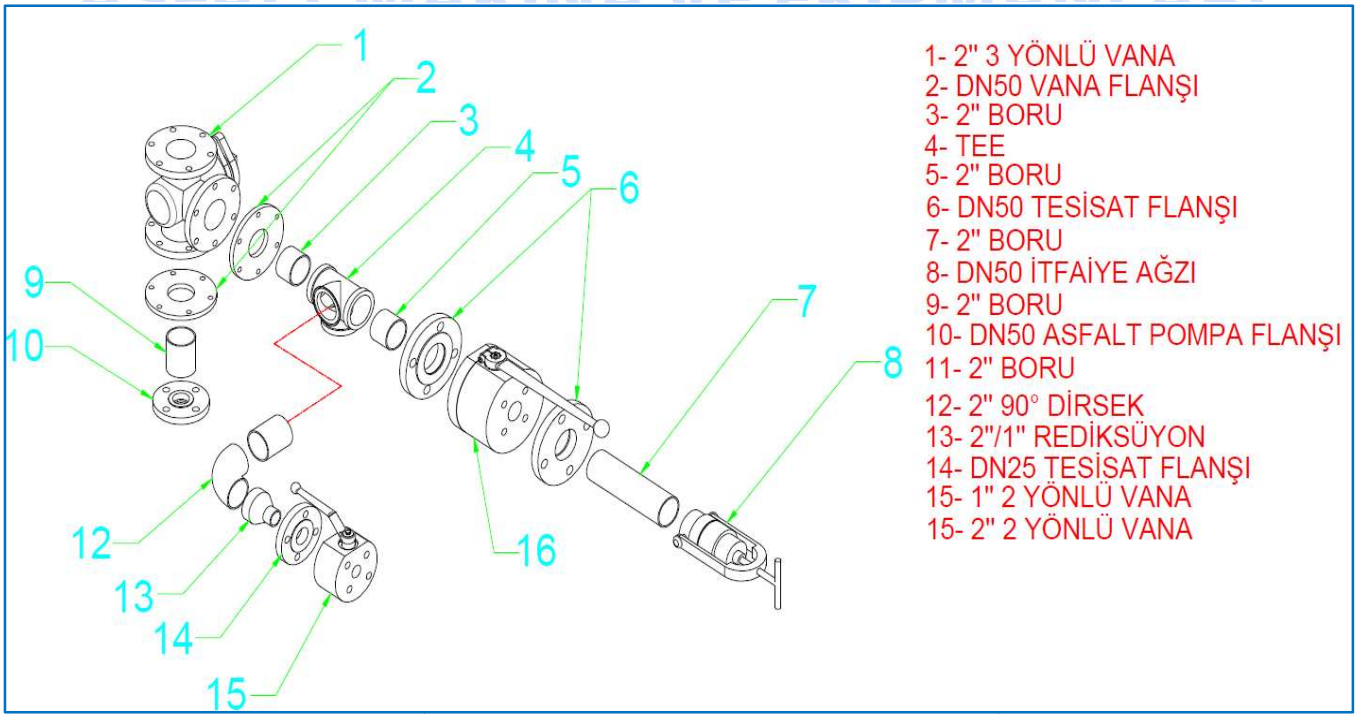
OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI



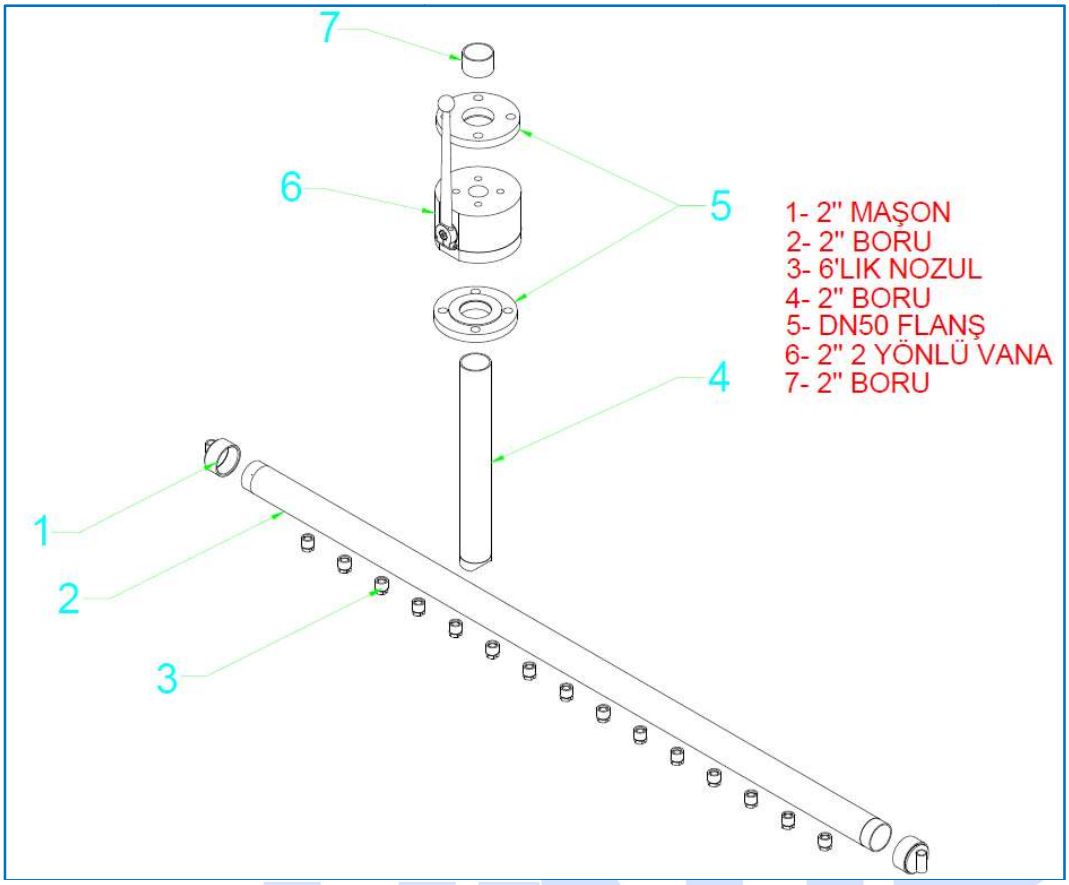
Şekil 7: Ürün Bileşenleri (Dolum & Boşaltma Tesisatı)



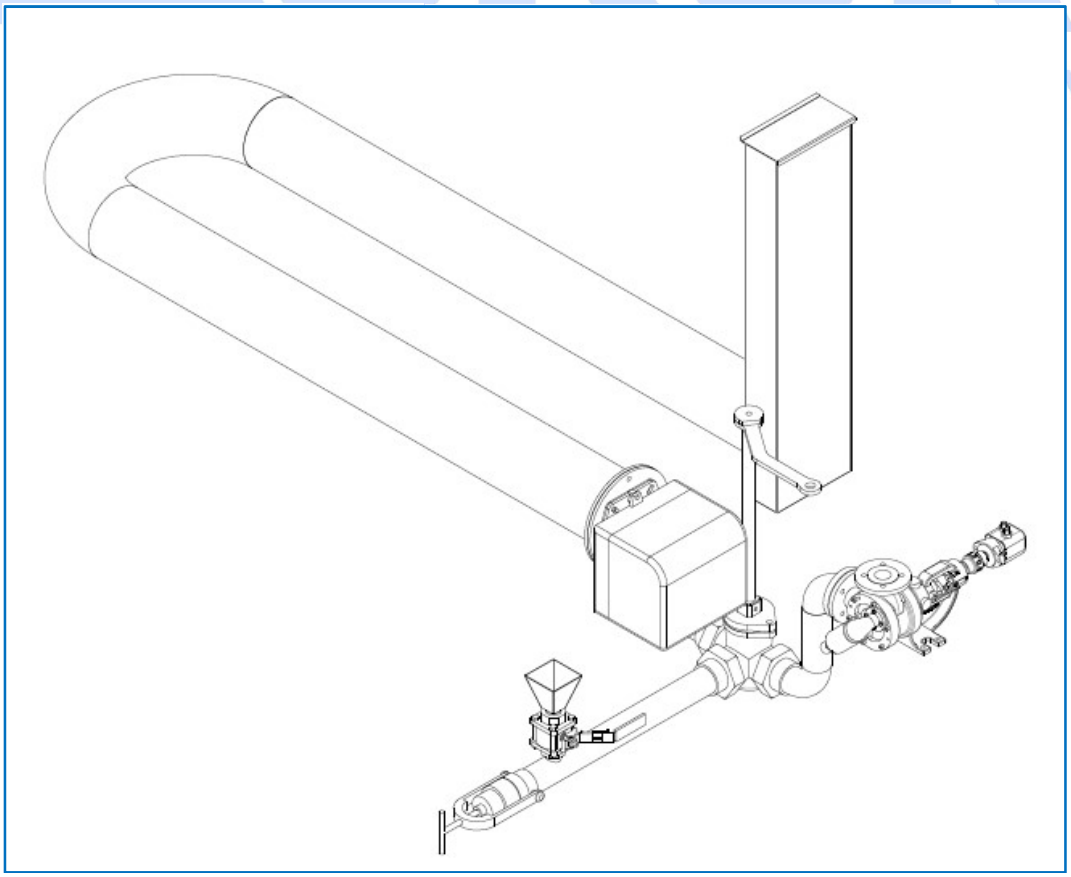
Şekil 8: Ürün Bileşenleri (Dolum Tesisatı)



Şekil 9: Ürün Bileşenleri (Boşaltma & El Barı Tesisatı)



Şekil 10: Ürün Bileşenleri (Sprey Bar)



Sekil 11: Isıtma Sistemi

1.3. Modeller ve Teknik Özellikler

- 1000 ile 2500 lt. arasında tek ve çift dingilli olarak üretilir.
- Alev borulu ve Brülör ısıtmalıdır.
- Asfaltı kendi emer kendi basar.
- Seyyar asfalt transfer pompası olarak kullanılır.
- Kendi üzerinde elle püskürtme ünitesi mevcuttur.
- Asfaltı kendi kazan bünyesinde devir daim yapar.
- Bakım ve yama işlerinde kullanılmak üzere imal edilmektedir.

1.4. Avantajlar

✓ Küçük ve dar alanların asfaltlanmasını sağlamak.	✓ Yüksek verimlilik.
✓ Maliyet yönünden daha hesaplı avantaj sağlamak.	✓ Kullanım ve servis kolaylığı.
✓ İstenilen yere rahatlıkla çekilebilir olması.	✓ Taşıma çeşitliliği.
✓ Kompakt Tasarım	✓ Termostatla sıcaklık kontrolü
✓ Yüksek güvenlik, düşük risk	✓ Yüksek sıcaklık

2. Taşıma, Nakliye ve Depolama

- Makineyi mutlaka eğimsiz düz bir zemine park ediniz.
- Makine yüklenirken, kayma vb. nedenlerle etraftaki kişilerin zarar görmemesi için gerekli önlemleri alın.
- Yükleme sırasında işi olmayanları etrafından uzaklaştırın.
- Kaldırma ve taşıma ürün üzerinde gösterilen kaldırma noktalarından yapılmalıdır.
- Nakliye esnasında olası kaymaları engellemek için takozla sabitleme yapılmalıdır.
- Yüksek titreşim ve/veya terazisiz yerleştirme potansiyel gerilimlere neden olacağından ürününüz zarar görebilir.

3. Montaj ve Çalıştırma

3.1. Montaj



Resim 1: Çeki Oku

- Araç üzerinde bulunan çeki kancasına distribütör çeki oku montajını yapınız.



Resim 2: Kuyu Kaplin

- Araç üzerinde mevcut olan yağ Basma ve geriş dönüş hattına Distribütör üzerinde bulunan ¾ ve ½ kuyu kaplinlerin montajını yapınız. (Basma hattına ½, Geri dönüş hattına ¾)



Resim 3: Araç Elektrik Bağlantı Fişi

- Araç ve üzerinde mevcut olan elektrik soketine distribütör soketini bağlayınız.

3.2. Çalıştırma

3.2.1. Çalışma Performansı Etkenleri

- Kullanılan dolgu malzemesi tipi
- Dolgu malzemesinin tarif edilen şekilde dolumu
- Çalışma sıcaklığı
- Uygulama hızı
- Uygulama bitiminde makinenin temizlenmesi ve periyodik bakımlar

3.2.2. Dolum



Resim 4: Dolum Ağzı

- Dolum kaynağınızı Distribütör emiş hattına bağlayınız.





Resim 6: Asfalt Pompası Üç Yollu Vana Konumu “B”

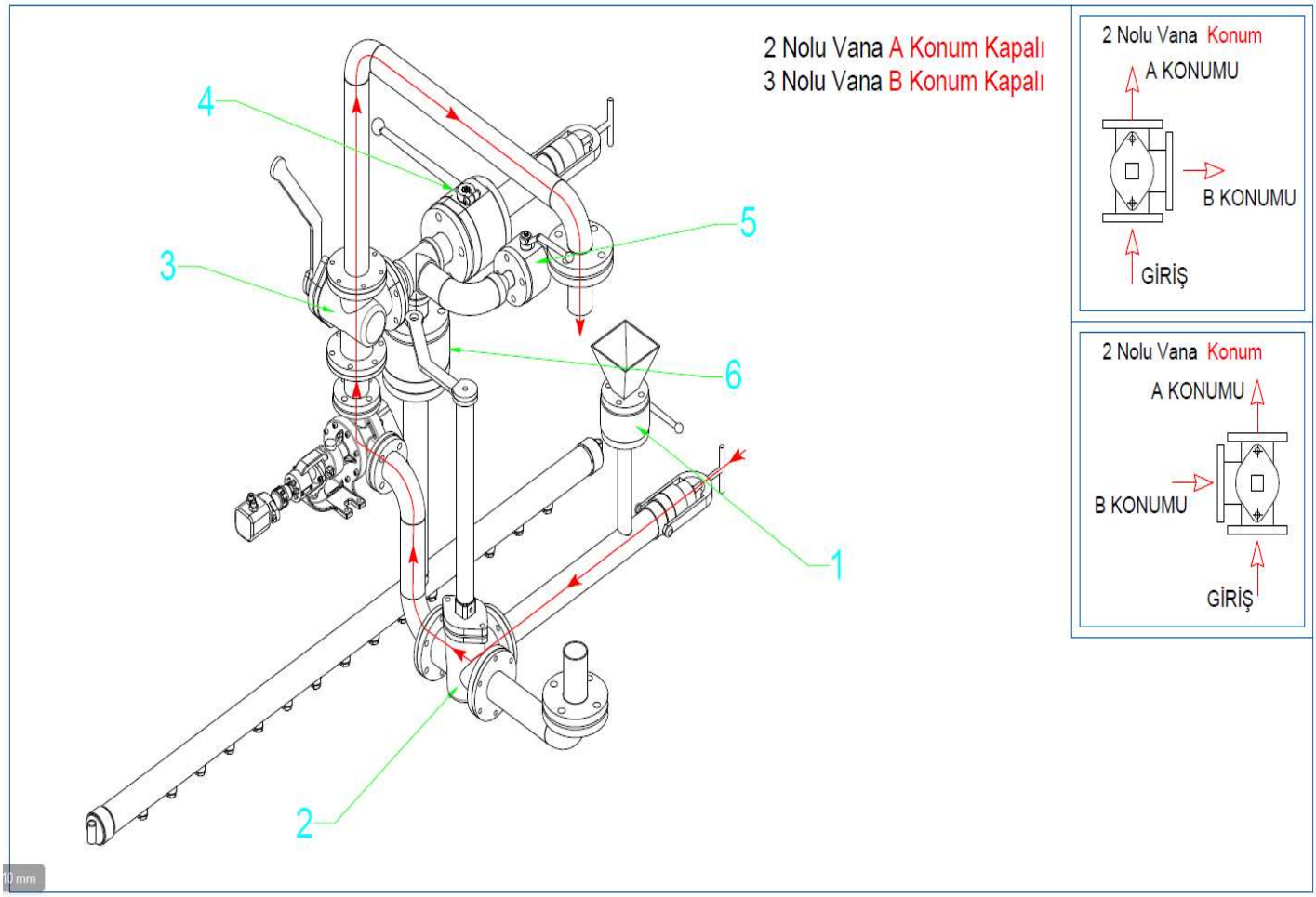
* Dolum için bütün vanalar kapalı konumda iken emiş hattı üzerinde bulunan üç yollu vanayı Resim 5 te belirtilen “A” konumuna getiriniz ve Asfalt pompası üzerinde bulunan üç yollu vanayı Resim 6 da belirtilen “B” konumuna getiriniz

Resim 5: Emiş Hattı Üç Yollu Vana Konumu “A”



Resim 7: Hidrolik Kumanda

Dolum esnasında Hidrolik kumanda yardımı ile asfalt pompası hızını resimde belirtilen yönde (sola) çevirerek arttırabilir sağa çevirerek azaltabilirsiniz.



Şekil 12: Dolum

ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

3.2.3. Tankta Sirkülâsyon

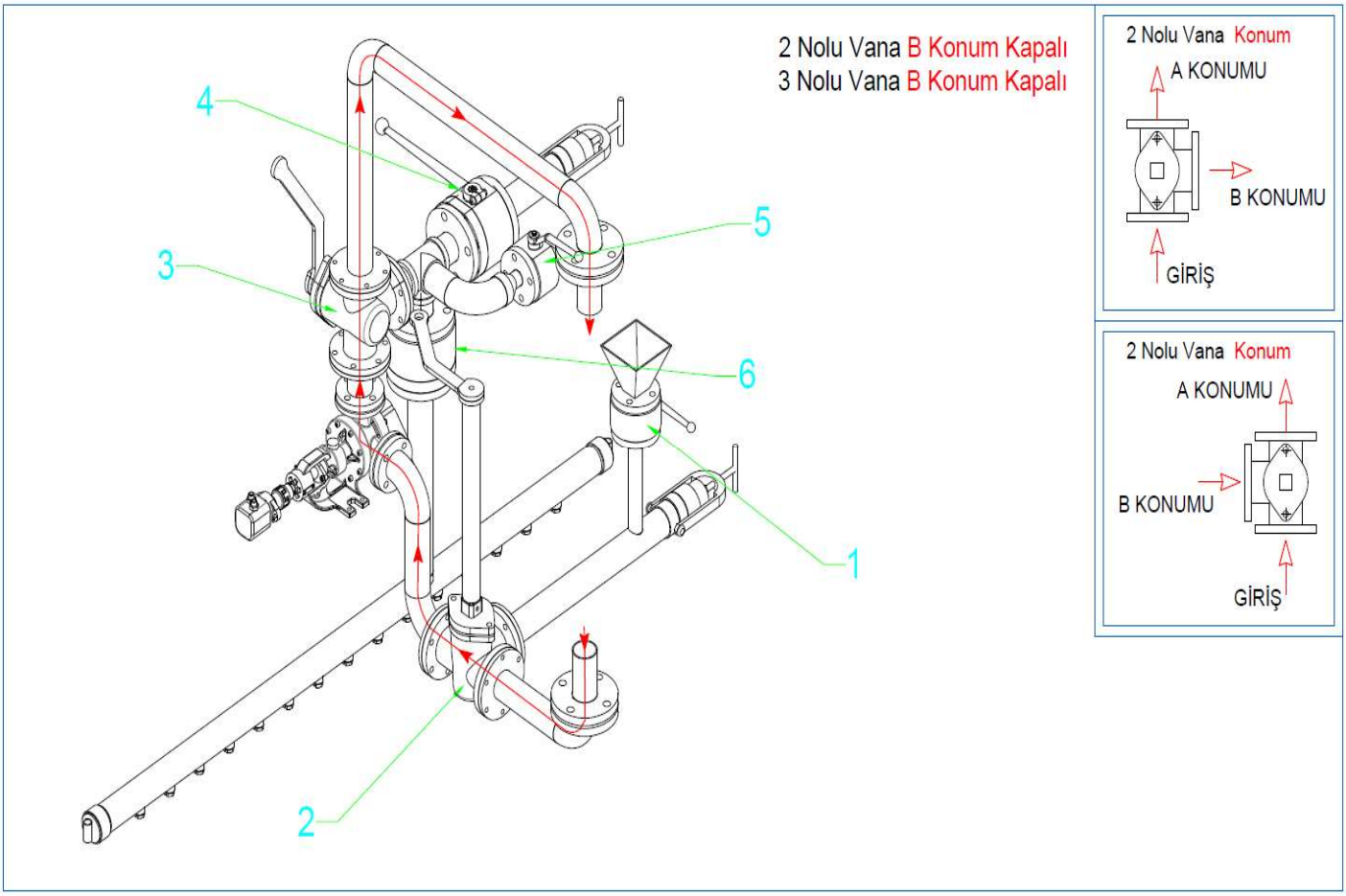




Resim 9: Asfalt Pompası Üç Yollu Vana Konumu “B”

*Tankta Sirkülâsyon için bütün vanalar kapalı konumda iken emiş hattı üzerinde bulunan üç yollu vanayı Resim 8 de belirtilen “B” konumuna getiriniz ve Asfalt pompası üzerinde bulunan üç yollu vanayı Resim 9 da belirtilen “B” konumuna getiriniz

Resim 8: Emiş Hattı Üç Yollu Vana Konumu “B”



Şekil 13: Tankta Sirkülâsyon

ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

3.2.4. Sprey Bar ile Serim



Resim 10: Asfalt Pompası Üç Yollu Vana Konumu "A"

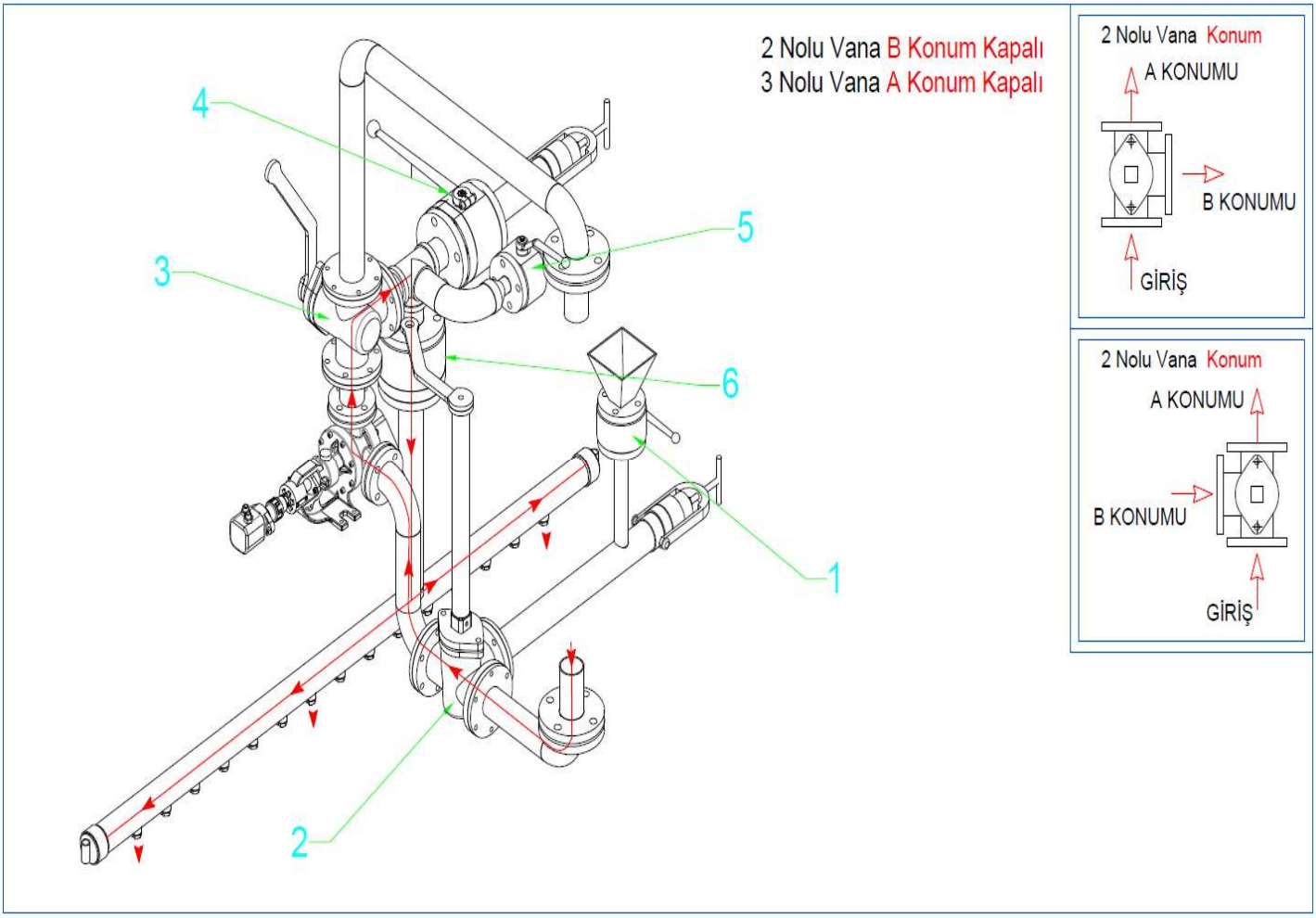


Resim 11: Emiş Hattı Üç Yollu Vana Konumu "B"



Resim 12: Sprey Bar Vanası

*Bütün vanalar kapalı konumda iken emiş hattı ve asfalt pompası üzerinde bulunan üç yollu vanaları ve sprey bar vanasını Resim 10,11 ve 12 de belirtilen konuma getirerek sprey bar ile serme işlemi yapabilirsiniz.



Şekil 14: Sprey Bar ile Serim

ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

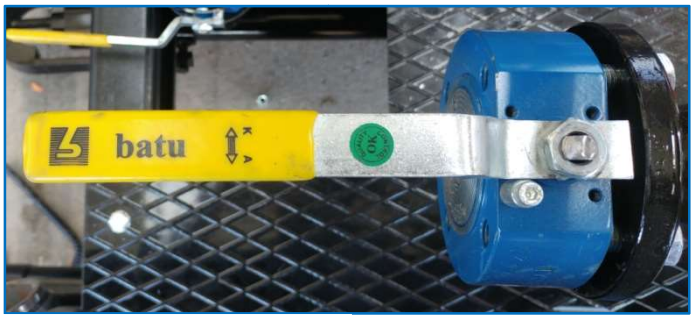
3.2.5. El Barı İle Püskürtme



Resim 13: Asfalt Pompası Üç Yollu Vana Konumu "A"

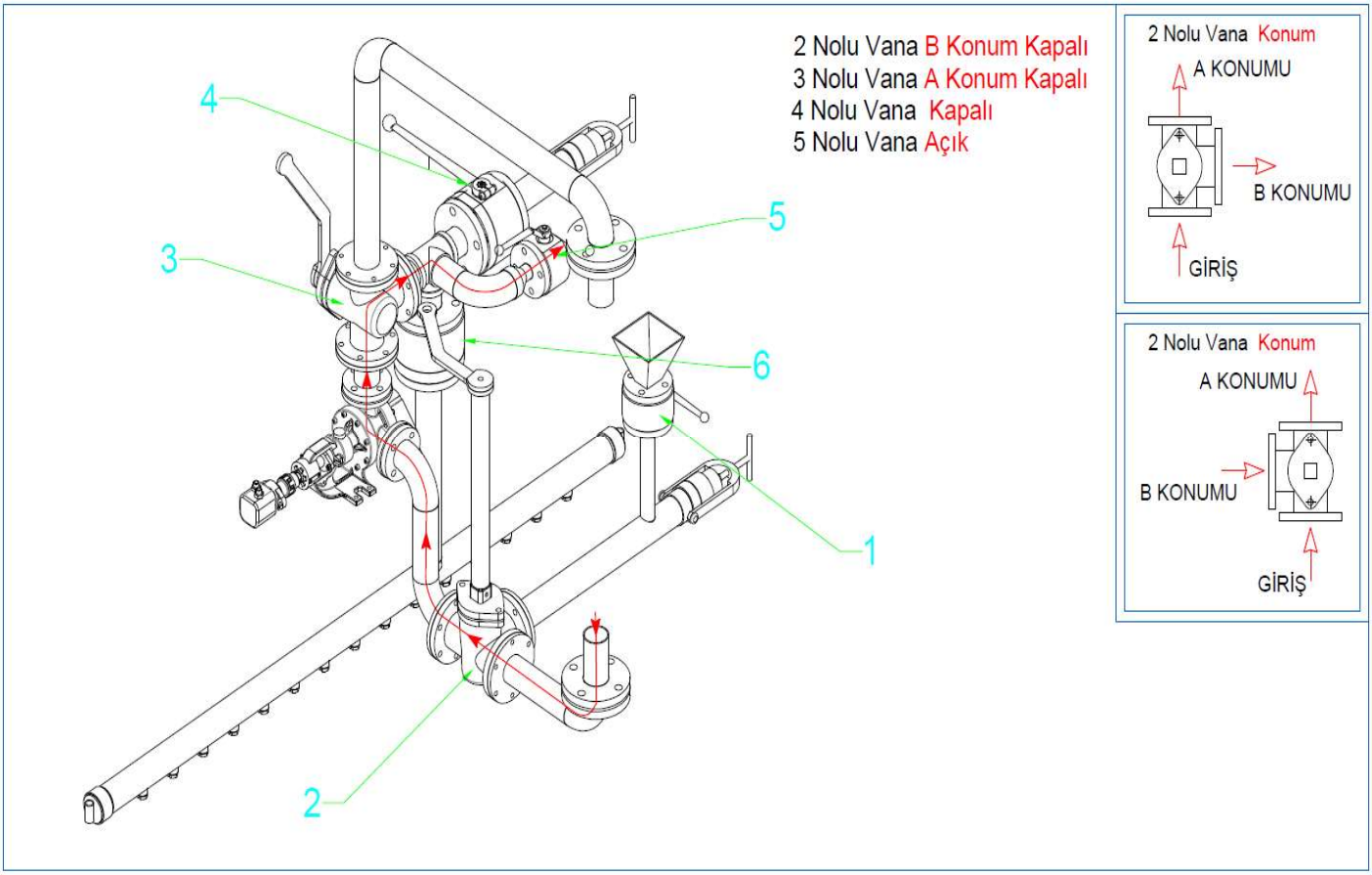


Resim 14: Emiş Hattı Üç Yollu Vana Konumu "B"



Resim 15: El Barı Vanası

*Bütün vanalar kapalı konumda iken emiş hattı ve asfalt pompası üzerinde bulunan üç yollu vanaları ve el barı vanasını Resim 13,14 ve 15 de belirtilen konuma getirerek el barı ile püskürtme işlemi yapabilirsiniz.



Şekil 15: El Barı ile Püskürtme

OKUR ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

3.2.6. Boşaltma



Resim 16: Asfalt Pompası Üç Yollu Vana Konumu "A"

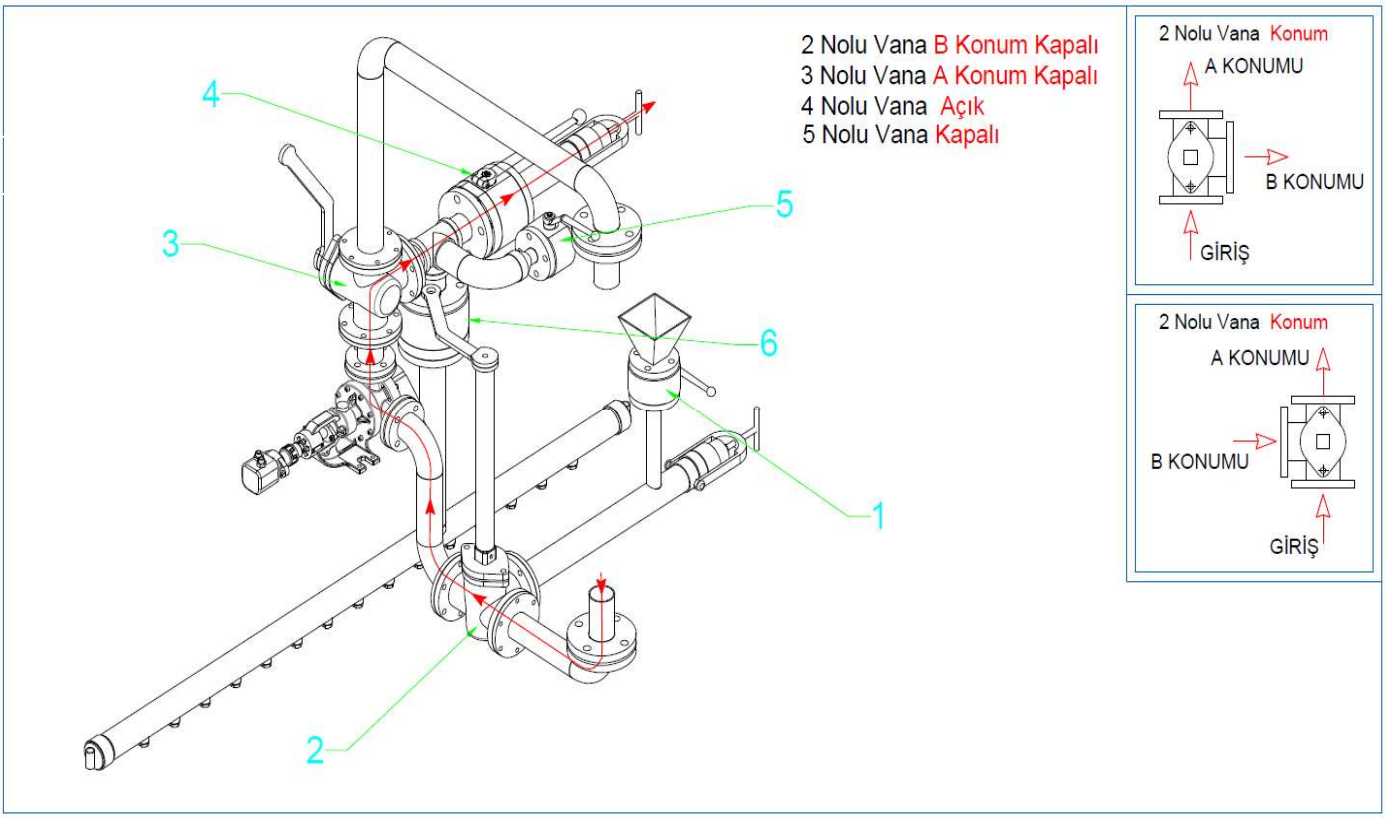


Resim 17: Emiş Hattı Üç Yollu Vana Konumu "B"



Resim 18: Boşaltma Vanası

*Bütün vanalar kapalı konumda iken emiş hattı ve asfalt pompası üzerinde bulunan üç yollu vanaları ve boşaltma vanasını Resim 16,17 ve 18 de belirtilen konuma getirerek boşaltma işlemi yapabilirsiniz.



Şekil 16: Boşaltma

3.2.7. Temizleme



Resim 19: Mazot Dolum Hunisi

Mazot dolum hunisi altıda yer alan vanayı resim 19 da belirtilen konuma, üç yollu vana yönlerini Resim 5-6 da belirtilen konuma getiriniz ve emiş hattı üzerinde bulunan huni yardımı ile distribütöre mazot doldurunuz. (Bknz. Sayfa 12 / 3.2.2 Dolum)

✓ **Tank ve Sirkülasyon Hattı Temizleme:** Bütün vanalar kapalı konumda iken vana yönleri Resim 8 ve 9 belirtilen konumuna getirerek tank içerisini ve sirkülasyon hattını temizleme işlemini gerçekleştirebilirsiniz. (Bakınız sayfa 14 / 3.2.3 Tankta sirkülasyon)

✓ **Sprey Bar Temizleme:** Bütün vanalar kapalı konumda iken vana yönleri Resim 10,11 ve 12 de belirtilen konuma getirerek sprey bar temizleme işlemini gerçekleştirebilirsiniz. (Bknz. Sayfa 15 / 3.2.4 Sprey bar ile serim)

✓ **El Barı Temizleme:** Bütün vanalar kapalı konumda iken vana yönleri Resim 13,14 ve 15 de belirtilen konuma getirerek el barı temizleme işlemini gerçekleştirebilirsiniz. (Bknz. Sayfa 16 / 3.2.5 El barı ile püskürtme)

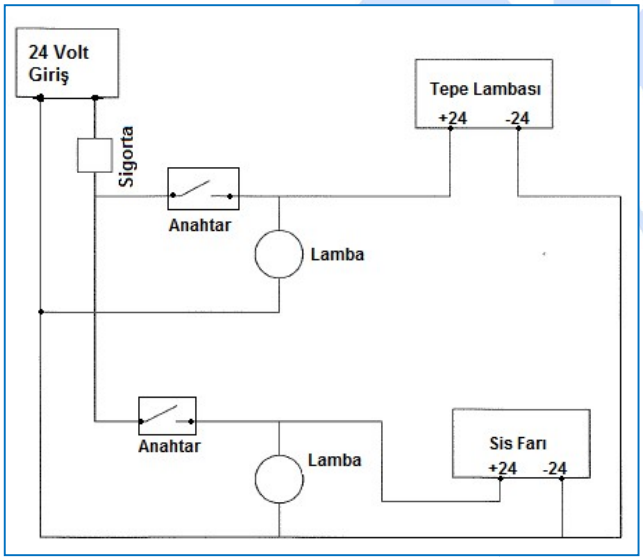
✓ **Boşaltma Hattı Temizleme:** Bütün vanalar kapalı konumda iken vana yönleri Resim 16,17 ve 18 de belirtilen konuma getirerek boşaltma hattı temizleme işlemini gerçekleştirebilirsiniz (Bknz. Sayfa 17 / 3.2.6 Boşaltma)

3.3. Elektrik ve Hidrolik Bağlantılar

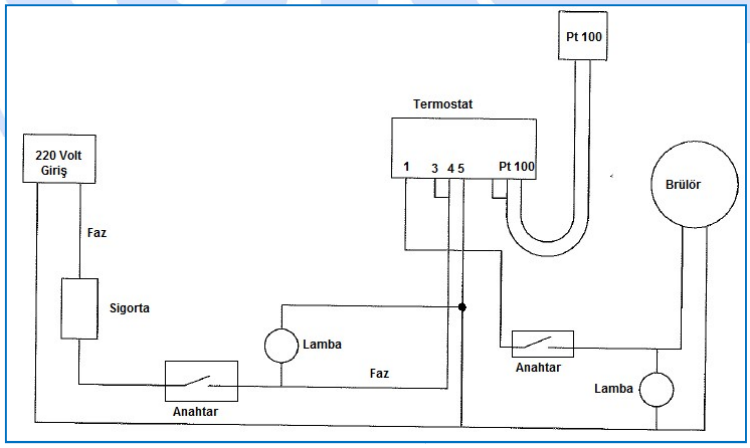


Resim 20: Kontrol Panosu

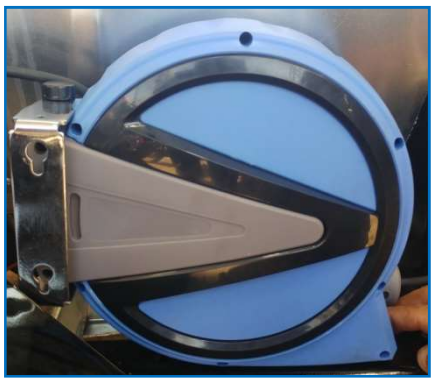
Elektrik ve Hidrolik bağlantıları kalifiye personel tarafından devre şemalarına göre yapılmalıdır. Distribütör kontrol panosu tüm sistemi kolayca kontrol etmek ve acil durumlarda sistemi anlık durdurmak üzere tasarlanmıştır. Aşırı ısınma durumunda veya termostat arızası ihtimalinde, brülör doğrudan Ana şartel butonu ile kapatılabilir.
Panodan sıcaklık, brülör açma-kapama, sis farı, tepe lambası özellikleri kontrol edilebilir.



Şema 1: 24 Volt Elektrik Bağlantı Şeması



Şema 2: 220 Volt Elektrik Bağlantı Şeması



Resim 21: 220 Volt Uzatma

Distribütör üzerinde bulunan 220 Volt uzatma güç kaynağına takılarak sisteme elektrik verilir.

Kontrol panosunda bulunan sigortalar açık konuma getirilir ve ardından ana şartel açılarak sistem çalışır konuma getirilir.

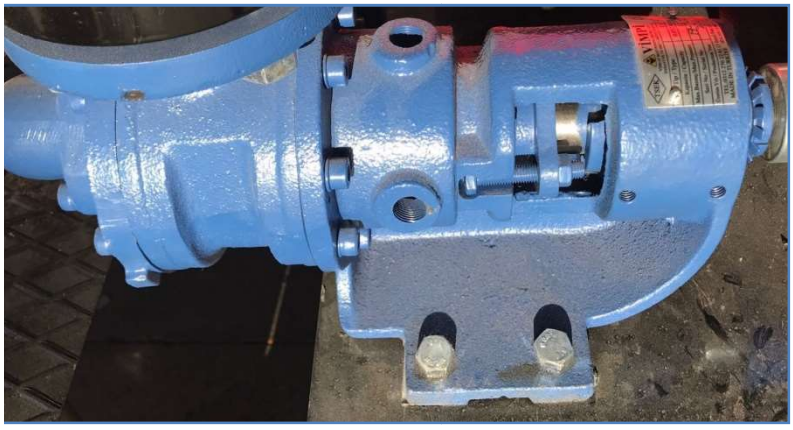
İstenilen sıcaklık değeri Termostat üzerinde bulunan “Set” tuşuna basıldıktan sonra yukarı-aşağı yöndeki ok tuşları ile sıcaklık değeri ayarlanabilir. Brülör butonu yardımı ile brülör çalıştırılır ve yanma işlemi başlar.

Tank içerisindeki sıcaklık termostatta set edilen değere ulaştığında brülör otomatik olarak devreden çıkar.

Ayrıca Pano üzerinde bulunan Sis farı ve tepe lambası butonları ile lambaların kontrolü sağlanır.



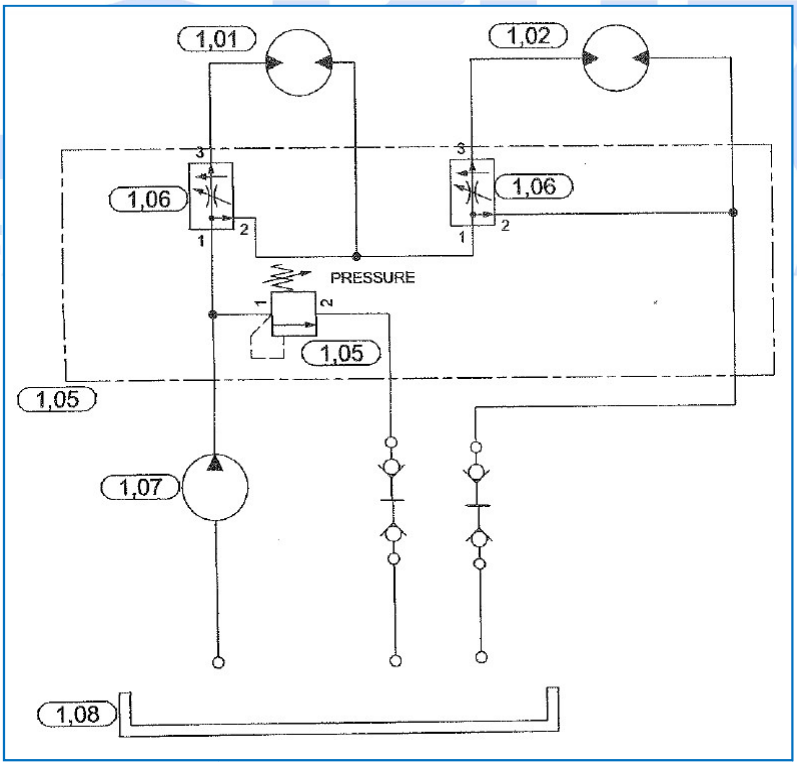
Resim 22: Hidrolik Kumanda



Resim 23: Asfalt Pompası

Distribütör üzerinde bulunan hidrolik kumanda yardımı ile Asfalt pompası devreye sokulabilir.

- Pompa hız ayarı kumanda üzerinde bulunan ayar somunu ile arttırılıp azaltılabilir.



Şema 3: 24 Hidrolik Bağlantı Şeması

4. Genel İşletme ve Bakım Talimatları

4.1. Genel

Herhangi bir makinenin veya sistemin problemsiz bir şekilde işletilmesi, malzemenin üretici veya imalatçısı tarafından tedarik edilen işletme ve bakım talimatlarına bağlı kalmayı gerektirir. Hidrolik sistemler, tasarım olarak çok değişkendir, büyük makineleri

veya sistemlerin birleşim parçası olarak çok çeşitli işletme ve bakım talimatları uygulana bilmektedir.

Hidrolik sistemler için genel işletme ve bakım talimatları, işletmeye alma ve bakım için gerekli olan prosedürleri düzeltmek üzere önemli bir rehberlik sağlamakla birlikte bu talimatlar ilgili uygulama konusunda yeterli talimatlar tarafından tamamlanmalıdır. Hidrolik sistem malzemeleri veya ekipmanı işletmeye alınması ile ilgili gerekli bilgiler aşağıdaki tabloda listelenmektedir.

İşletmeye Alma	Denetleme	Bakım	Arıza Giderme
Yeni bir sistemin işletmeye alınması veya mevcut sistemin yeniden işletmeye alınması. Kurulum, yağ ile doldurma, başaltım, temel düzenleme, çalıştırma	Durum, işlerlik veya çalışma Deneme işletimi	Günlük bakım, periyodik bakım, Genel bakım Servis Arızalı parçaların temizlenmesi ve değiştirilmesi (yağ değişikliği, filtre elemanları ve contaları)	Arızaların tespit edilmesi. Detaylarla ilgili olarak tespit raporunun hazırlanması. Arızalı parçaların değiştirilmesi veya tamir edilmesi

Tablo 1: Genel işletme ve Bakım

4.2. Hidrolik Sistemlerin Çalışması ile İlgili Talimatlar

Güvenlik nedeni ile sistem basınç altında iken hiçbir boru bağlantısı, vida bağlantıları veya bileşenlerini açmayınız. İlk olarak sistemde basınç olmadığından emin olunuz. Sistemde çalışırken temizlik gereklidir, Bağlantıları açmadan önce ilk olarak dış çevreyi temizleyiniz ve sistemin tüm çıkışlarını koruyucu başlıklarla kapatınız böylelikle sisteme hiçbir şekilde kir giremez. Akışkanın haznesini temizlerken üstüpü kullanmaktan kaçınınız ve sistemi her zaman filtreleme ünitesi kullanarak doldurunuz.

Malzeme özellikle nitroselüloz boyalarla püskürtme veya fırça ile boyama yoluyla boyanırken tüm esnek parçalar, contalar, yataklar, pimler, eksenler vs. hareket edebilir parçalar boyanmamalıdır.

4.3. İşletmeye Alma

İşletmeye alma veya yetki verme dikkat edilmesi gereken prosedürleri içermektedir.

Bunları aşağıdaki şekilde özetleyebiliriz.

- ✓ Dağıtım esnasında meydana gelen zarar ve kirliliğin görsel olarak kontrol edilmesi
- ✓ Takım, setlerin kurulumu ve monte edilmesi ile kısmi montajlar.
- ✓ Hidrolik hareketlendiricilerin makineye bağlanması. Uzun boru ve hortumların temizlenmesi.
- ✓ İhtiyaç voltajlarının doğruluğunun kontrol edilmesi.
- ✓ Pompaların dönüş yönlerinin doğruluğunun ve bağlantıların kontrol edilmesi.
- ✓ Yağ tankını ön görülen akışkan ile seviye göstergesindeki maksimum noktasına kadar doldurup özellikle uygun viskozitedeki doğru akışkanın kullanılması, sistemin problemsiz işletilmesi için gereklidir.

- ✓ Tam temizliği sağlayınız. Depo kapaklarını açmadan önce ortam temizliğini kontrol ediniz.
- ✓ İlk olarak basınç valflerini, düşük ayarlara getiriniz
- ✓ Pompaları ilk çalıştırmada rolantide çalıştırınız. Basıncı manometreden kontrol ederek yavaş bir şekilde arttırınız. Ayarlar istenilen noktaya geldiğinde, yağ tankında köpürme, sistemde aşırı derecede sarsıntı veya kesik kesik hareketler mevcut değilse, olağan dışı ses veya gürültü yoksa sistem doğru şekilde çalışmıştır.
- ✓ Akışkan seviyesini kontrol ediniz gerekiyorsa tamamlayınız.

4.4. Ortam Şartları

Sistemin ömür faktörünü etkileyen en önemli faktör ortam faktörüdür. Akışkanın karakteristik özelliği malzeme ömrünü arttırabilmek için önemli bir etkendir. Buda çok soğuk ve çok sıcak ortam şartlarının önemini ortaya koyar. Bu değerler -10 ile +35 derecelik ortam sıcaklıklarına göre malzeme üreticilerinin baz aldıkları değerlerdir. Özellikle kış şartlarında yağ ısısının 0 derecenin üzerine yükselmeden motor hızının 100d/d üzerine çıkmaması, sistemin daha uzun ömürlü olmasını sağlayacaktır.

4.5. Akış Karakteristiği

Gereğinden kalın yağ (yüksek viskozite) pompanın verimini düşürür.
Gereğinden ince yağ (düşük viskozite) pompa ve valflerin sızıntıların artmasına buda volumetrik verimin düşmesine, akışkan hızının daha çabuk yükselmesine neden olur.
Pompa ve diğer yağlanmakta olan ekipmanın aşınmadan korunması için sistemdeki en yüksek çalışma sıcaklığı esas alınarak yağın yataklar, silindirler ve diğer hassas tolerans ile çalışan parçaların üzerinde yeterli ölçüde bir yağlayıcı film oluşamazsa malzemeler yıpranmaya, parçacıkların kopmasına nihayetinde sistem arızasına neden olacaktır. Aynı şekilde viskozitenin yüksek olması da kavitasyona ve sonrasında hasara neden olacaktır.

4.6. Etkili Güç Transferi

Akışkanın, güç iletimin sağlayabilmesi için sıkıştırabilirliğinin çok düşük olması gerekmektedir. Bu nedenle yağ içinde hava bulunmamalıdır. Sıkıştırıcının az olması da istenmez bu da darbe etkisini çoğaltır. Basıncın yükselmesi ile akışkanın içindeki havanın etkisi azalacaktır. Darbe ve vibrasyon çoğalacaktır. Bu nedenle sisteme gereğinden fazla basınç uygulanmamalıdır. Yağın içindeki hava pompanın çıkış tarafındaki basıncıda düşüreceğinden sistemdeki laminar akım türbülansı akışa dönüşüp bu da basınç düşüşlerinin artmasına yol açacaktır.

4.7. Ayarlama

Tüm basınç kontrol valfleri, akış kontrol valfleri, termostatlar vb. ekipmanlar sistem devreye sokulmadan önce ayarlanmalıdır. Faaliyetlerin ve işletimin ilk aşamaları süresince ayarlar sürekli bir şekilde izlenmelidir ve daha sonra izleme faaliyeti makul aralıklarla gerçekleştirilmelidir.

4.8. Çeşitli Kontroller

Sistem çalışırken erken aşamalarda arızaların farkına varmak daha ciddi arızaları ve bozuklukları önlemek mümkündür. Aynı zamanda malzeme ve ekipmanın hizmet ömrü süresi içinde geçerlidir.

- Dış sızıntılar
- Kir ve pislik
- Hortum ve borulardaki zarar
- Pompa, motor bağlantıları ve ekipmanlardan gelen olağan dışı ses ve gürültüler
- Aracın doğru ve düzgün bir şekilde çalışması sürekli bir şekilde izlenmelidir.

5. Arıza Düzeltme veya Onarım

Problemin esas sebeplerini ortadan kaldırmak için arızalı parçaların değiştirilmesi veya tamir edilmesi gerekmektedir. Eğer son kullanıcı veya tesisatçı yeterli, bilgi ve tecrübeye sahipse tamiratı kendi başına yapması mümkündür.

6. Hata ve Arıza Tespiti

Hidrolik malzeme ve ekipmanlardaki arıza tespitini yapabilmek için; yapım, işletim, modunun ayrı ayrı bileşenleri ve tüm sistem ile ilgili gerekli bir bilgiyi gerektirir. Ayrıca devre ve dağıtım şemaları ile fonksiyonel şemaları okuya bilme yeteneği ve mantığı kullanmak, hata tespitini önemli ölçüde kolaylaştırmaktadır. Uygulamalı ve pratik tecrübe çok önemlidir.

Hidrolik sistemlerle ilgili en çok karşılaşılan problemler sızıntı ve kaçaklardır. Bu sızıntı ve kaçaklar boru bağlantılarında meydana geldiği zaman, bunlar yeniden basit bir sıkıştırma işlemi ile düzeltilebilir. Bununla birlikte malzeme veya ekipman birimlerinden sızıntı ve kaçak olması durumunda salmastra ve contaları yenilemek gerekli olabilir. Sızıntıya ilk müdahale edildikten sonra problemin esas nedenini araştırmak ve ortadan kaldırmak gereklidir.

7. Boru Montajının Yapılması

Boru, hortum veya hızlı bağlantılar yerinde monte edilmeden önce temizliğine dikkat edilmeli ve yerine takılacak parçaların havşaları, konikleri ve contaları mutlaka kontrol edilmelidir. Boru montajında dirsek radüslerine ve yüksük yönlerinin uygunluğuna dikkat edilmesi gerekmektedir.

8. Malzeme Montajının Yapılması

Malzeme veya ekipmanı kurarken ortam temizliği, akışkan cinsi, işletim voltajı gibi hususlara dikkat edilmelidir. Kurulumda deformasyon, bozukluk, kasıntı, ve burulmalardan kaçınılmalıdır.

9. Sistemin Korunması

Bir hidrolik sistemin korunması açısından temel işlem aşınmayı önlemektir.

Sistemdeki çalışan parçaların aşınması esas olarak iki sebepten kaynaklanmaktadır.

1- Sistemde mevcut olan partiküllerin veya partikül halindeki yabancı maddelerin aşındırıcı etkileri.

2- Aşırı basınç ve yük altında yağlayıcı filmlerin kırılması.

9.1. Akışkan Durumu

Akışkanın özelliğinin kaybolması; sıcaklık basınç, hava rutubeti, kirli çevreler vs. gibi bir takım işletme parametrelerine bağlıdır. Akışkanın özelliğinin kaybolmasına ve bundan dolayı sürekli olarak kullanabilirliğine, basit bir görsel incelemeden sonra karar verilebilir.

Görünüş ve Durum	Kirleticiler	Olası Sebepler
Renkte Koyuluk	Oksitleme ürünü	Aşırı ısınma, yetersiz akışkanın değişiklikleri (diğer akışkan veya sıvıların olası girişi)
Bulanıklık	Su veya köpük	Su ve/veya hava girişi
Hava Kabarcıkları	Hava	Hava girişi; düşük akışkan, sıvı yada su sızdıran bir emme yüzünden.
Yüzen veya batan kitlecikler	Katı maddeler	Aşınma, kirlilik, yaşlanma veya eskime.
Yanık yağ kokusu	Yaşlanma veya eskime ürünleri	Aşırı ısınma

Tablo 2: Akışkan Durumu

Yağın genel durumu tank üzerindeki seviye göstergesinden kontrol edilmeli ve işletim şartlarına bağlı olarak yılda bir kez değiştirilmelidir.

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

İşletim Süresince ++			Çalışma Süresince **				
	Sürekli/ Günlük	Bir hafta veya 40 saatte	1 Ay veya 160 saat	2 ay veya 500 saat	6 ay veya 1000 saat	1 yıl veya 2000 saat	2 yıl Veya 4000 saat
Yağ (renk, koku,hava) değişimi						**	
Yağ Seviyesi	++	**	**				
Sıcaklık	++	**	**				
Numune değişimler		**	**		**	**	**
Filtre Değişimi					**	**	
Basınç kontrol valfleri, pompa ve sinyalizasyon araçları	++			**	**		
Kir ve pislik	**				**	**	
Hasar(çarpma ,kırılma vs.	**						
Ses ve gürültü	**						

Tablo 3: Periyodik Bakım

10. Arızaların Hidrolik sistemler üzerindeki etkileri

Sistemlerin olağan üstü zıt doğasından dolayı, hata tespitindeki başarı için genel bir tarif yoktur.
Bununla birlikte aşağıdaki tablo başlangıç için bir kolaylık sağlamaktadır.

	Kaynak etkisi	**1.Mekanik kuvvet**	**2.Emme şartları**	**3.Pompa**	**4.Dağıtım ve Tahliye boruları**	**5.Geri dönüş borusu**
A	Aşırı gürültü	1.Hizalayarak bağlama 2.Gevşek bağlama 3.Hatalı bağlama 4.Pompa veya motor bağlantıları gevşek 5.Arızalı Pompa veya motor 6.Hatalı dönüş 7.Sarsıntı karşıtı olmayan montajlar	1.Emme musluğu kapalı veya sadece kısmı olarak açık 2.Emiş filtresi tıkanık veya aşırı küçük 3.Emme borusu tıkanık veya sızdırıyor 4.Emme borusu aşırı küçük veya çok fazla engel var 5.Akışkan düzeyi aşırı düşük	1.Pompa hızı aşırı yüksek 2.Azami pompa basıncı geçilirse 3.Tedarik pompası arızalı 4.Pompa contası veya emme yönlü contalar arızalı 5.Pompa arızalı 6. 1 A,B de olduğu gibi	1.Boru montajı gevşek 2.Yanlış tesisat veya kurulum 3.Yetersiz kesit	1.Boru montajı gevşek 2.Yanlış tesisat veya kurulum 3.Yetersiz kesit 4.Akışkan içine batırılmayan geriş dönüş borusu
B	Yetersiz güç çıkışı (basınç)	1.Hatalı rotasyon yönü 2.Motor arızası	1.2A'da belirtildiği gibi	1.Aşınma yüzünden iç sızıntı veya kaçak 2.Pompa arızası 3.Kontrol basınç ayarı düşük veya kontrol aygıtı arızalı	1. Sızıntı 2.Aşırı boru direnci 3.Tıkanık dağıtım	1.Aşırı boru direnci

Tablo 4: Arıza Tespiti

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

11. Uyarılar

11.1. Güvenlik uyarıları

Çalıştırma, bakım ve onarım işlemleri kalifiye personeli tarafından yapılmalıdır.

Makineye kesinlikle yanıcı, parlayıcı maddelerle yaklaşmayınız. Çalışma esnasında yanınızda daima min. 6 kg'lık kuru toz yangın söndürücü bulundurunuz.

Makinayı çalıştırmadan önce üzerinde ya da içinde canlı veya tesisinin çalışmasına zarar verebilecek herhangi bir malzeme / parça bulunmadığı teyit edilmelidir.

Makina çalışırken tesis ekipmanlarına herhangi bir müdahalede bulunmayınız.

Makine üzerinde bakım, onarım amaçlı kaynak yapılacaksa makinenin yakıtının tamamen boşaltıldığından, elektrik bağlantılarının söküldüğünden emin olunuz.

Sıcak yüzeylere (Tank, pompa, tesisat boruları vb.) temas etmeden önce koruyucu donanım kullandığınızdan emin olunuz.

Çıplak elle kesinlikle ergimiş malzemeye dokunmayınız.

Dönen ve hareketli parçaların koruma siperlikleri çalışma esnasında kesinlikle çıkartmayınız.

Tank içindeki asfalt, alev borularının üst seviyesinin altına düşünce kesinlikle brülör yakmayınız.

Kullanım esnasında kişisel koruyucu donanım kullanınız.

Bu işi yapmak için, amacı dışında hiçbir alet veya ekipman kullanmayınız.

Ziyaretçileri çalışma alanından güvenli bir mesafede uzak tutunuz.

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

11.2. İşletme Uyarıları

Makinayı çalıştırmadan önce makinenin düz bir zeminde bulunmasını sağlayınız. Taşıma esnasında oluşan titreşimler nedeniyle sistemi oluşturan ekipmanlarda gevşemeler meydana gelebilir. Mutlaka tüm cıvata bağlantıları çalıştırma öncesinde kontrol edilerek tekrar sıkılmalıdır.

Makinayı çalıştırmadan yakıt ve yağ seviyesi kontrol edilmeli, gerekiyorsa yakıt ikmali yapılmalıdır.

Makineler sadece açık alanda kullanılmak için tasarlanmıştır. Kapalı alanlar ilave donanımlar ile özel güvenlik koşulları gerektirmektedir.

Ergimeyi hızlandırmak için makine altında ve/veya yanında açık ateş yakılması kesinlikle yasaktır.

Ürün hareket halinde iken veya kapalı alanda iken brülörün söndüğünden emin olunuz.

Brülör bakımı, onarımı ve ayarları Yetkili Servis tarafından yapılmalıdır. Herhangi bir kaza ya da ürününüzün hasara uğraması ardından brülörü çalıştırmayınız, mutlaka yetkili servise haber veriniz.

Termostat ayarlarını kontrol ediniz, belirlenmiş çalışma sıcaklığında çalışınız.

Asfalt iyice ısıtılmadan asfalt pompası yüke verilmeyiniz.

12. Servis İstasyonları ve Yedek Parçanın Temin Edileceği Yerler

Fabrika/Merkez: Ankara Çankırı Yolu 10. Km. Şeyhler Yolu No:72 Akyurt / ANKARA
Tel: +90 0312 844 02 12 (Pbx) - Faks: +90 0312 844 02 32
www.okurmakina.com.tr - info@okurmakina.com.tr

OKUR ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

UYGUNLUK BEYANI

Üretici

OKUR MAKİNA İMALAT SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Merkez & Fabrika

Ankara-Çankırı Yolu 10.Km. Şeyhler Yolu Şeyhler Kümeevleri No:72 Akyurt/ANKARA
Tel/Faks: (0312) 844 02 32/ 844 02 12
E-Posta: info@okurmakina.com.tr

Ürün Adı

ÇEKİLİR TİP ASFALT DİSTRİBÜTÖRÜ

Modeller

ÇAD1000 / ÇAD1500 / ÇAD2000 / ÇAD2500

Parametreler

Hacim [lt] : 1000-2500

Voltaj [V] : 220

Direktifler/Standartlar

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği(MD)

TSE 10110 Asfalt Distribütörü

TS EN 12952:2007, TS EN ISO 12100:2010, TS EN 60204-1: 2011,

TS EN 61000-6-2: 2006, TS EN 61000-6-4:2007+A1:2011

Adı ve modelleri belirtilmiş ürünlerin Makina Yönetmeliği ve ilgili standartlar uyarınca üretildiğini ve bu yönetmeliklerin koruma prensiplerine uygunluğunu beyan ederiz.

GARANTİ BELGESİ

Ürününüz tasarım ve üretim hatalarına karşı Okur Makina İmalat San. Tic. Ltd. olarak garantimiz altında olup, kılavuzda bahsi geçen bakım talimatların uygulanması ve uyarılara uyulması garanti koşullarının devamı için önemlidir.

Belge Onay Tarihi / No: . . . . . .

Müşterinin

Unvanı: **KARAYOLLARI ATÖLYE MÜDÜRLÜĞÜ**

Adresi: **Varlık Mahallesi Fatih Sultan Mehmet Caddesi No:8 Yenimahalle / Akköprü / ANKARA**

İşi:

Ürünün

Markası: **Asfalt Distribütörü**

Cinsi: **Çekilir Tip**

Modeli ve Adedi**: ÇAD 1000 / 34 Adet**

Sipariş No: **17-00247**

Teslim Tarihi ve Yeri: . . . . . .

Garanti Süresi ve Azami Tamir Süresi: 2 yıl ve 20 iş günü

Satıcı Firma

Unvanı: OKUR MAKİNA İMALAT İNŞ. SAN. TİC. LTD.

Adresi: Ankara-Çankırı Yolu 10.Km. Şeyhler Yolu No:72 Akyurt/ANKARA

Tel/Faks: 0312.844 02 12 / 0312.814 02 32

E-posta: info@okurmakina.com.tr

GARANTİ ŞARTLARI

1. Garanti süresi, cihazın devreye alma tarihi itibariyle başlar ve 2 yıldır.
2. İmalatını veya ithalatını yaptığımız cihazlar üretim hatalarına karşı firmamız garantisi altındadır; garanti süresi içinde üretim hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli veya başka bir ad altında ücret talep edilmeksizin arıza giderilir.
3. Cihazın garanti süresi içinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Azami tamir süresi 20 iş günüdür ve bu süre müşteri tarafından yetkili servise, yetkili servis bulunmaması durumunda, cihazın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, üreticisi veya ithalatçısından birine arıza bildiriminin yapıldığı tarihte başlar.
4. Garanti kapsamında değiştirilen cihazın garanti süresi, satın alınan cihazın kalan süresi ile sınırlıdır.
5. Cihazın garanti süresi dışında, garanti belgesi ile satılması zorunlu olmayan bir parçasının yetkili servis tarafından değiştirilmesi ve/veya satılması durumunda değişen parçalar için, garanti süresi teslim tarihi itibariyle 1 yıldır.
6. Firmamız ücreti mukabilinde fatura tarihi itibariyle 10 yıl yedek parça ve Teknik Servis sağlamayı taahhüt eder.
7. Cihazın kullanım kılavuzunda yer alan taşıma, montaj, işletmeye alma, periyodik bakım, onarım kurallarına ve uyarılarına uyulmaması ve/veya şehir şebekesinden kaynaklı yüksek/alçak voltaj sebebiyle oluşabilecek arızalar garanti kapsamında değildir.
8. Kullanım kılavuzunda yer alan periyodik bakımların yapılmaması sebebiyle meydana gelen arızalardan firmamız sorumlu tutulamayacağı gibi, yapılan bakımların kayıtlarının tutulması sorumluluğu da kullanıcıya / müşteriye aittir.

Tarih: İmza/Kaşe:

Diğer Ürünlerimiz

- Asfalt Emülsiyon Üretim Tesisi
- Mıcır Serici
- Polimer Modifiye Asfalt Tesisi
- Asfalt Distribütörü
- Kızgın Yağ Kazanı
- Kombi Sathi Kaplama Aracı
- Röley Tank
- Mekanik Stabilizasyon Tesisi
- Yol Süpürgesi
- Figüre Makinesi
- Derz Dolgu Makinesi
- Arazöz
- Asfalt Yama Tesisi
- Varil Isıtma Sistemi
- Asfalt Depolama Tankları

OKUR
ASFALT MAKİNA VE EKİPMANLARI

OKUR
ASFALT MAKİNALARI VE EKİPMANLARI

Adres : Ankara - Çankırı Yolu 10. km. Şeyhler Yolu No: 72 AKYURT - ANKARA - TÜRKİYE
Telefon : +90 312 844 02 12 (Pbx) | Faks : +90 312 844 02 32
E-posta : info@okurmakina.com.tr | Web : www.okurmakina.com.tr